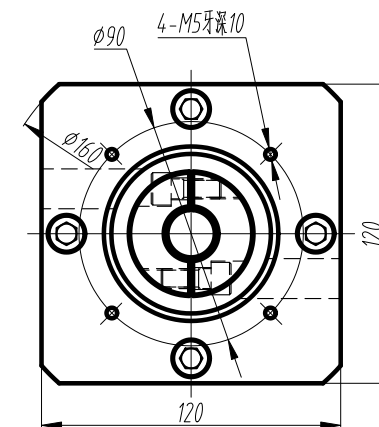
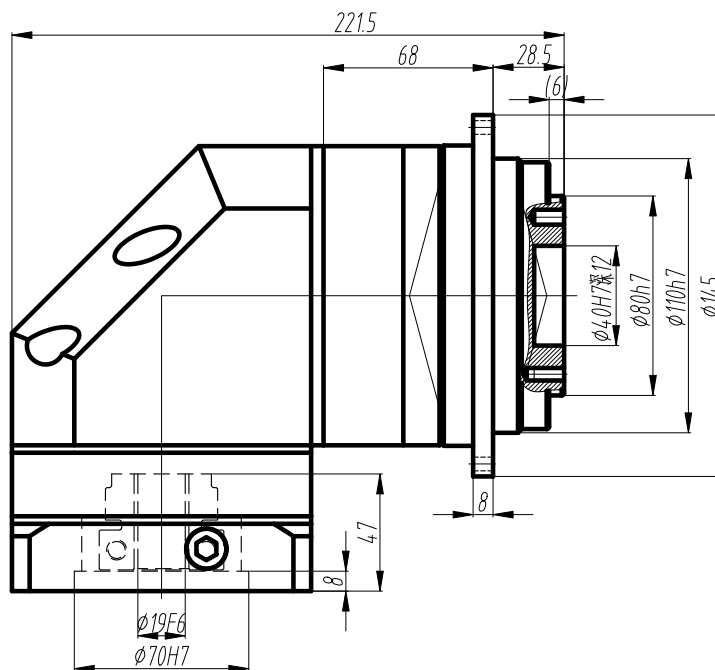
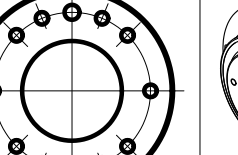


Technical drawing of a circular machine component, likely a pump or motor housing, showing a top view. The drawing includes the following dimensions and labels:

- 11-M6牙深12**: 11 M6 threads, depth 12.
- 8- $\phi 5.5$** : 8 holes with diameter $\phi 5.5$.
- $\phi 6$ 深10**: Hole with diameter $\phi 6$, depth 10.
- $\phi 135$** : Outer diameter of the main body.
- $\phi 63$** : Diameter of the inner flange.
- 45°**: Two angular dimensions indicating the position of features.
- 191**: Total height of the component.
- 118.5**: Height of the main body.
- $4 \times 22.5^\circ = 90^\circ$** : Angular dimension for the mounting feet.



技术参数 technical parameter			
额定输出转矩 Nominal torque	_____Nm	最大输出转矩 Max.output torque	_____Nm
额定输入转速 Rated input speed	3000rpm	最大输入转速 Max.input speed	5000rpm
最大轴向外力 Max.radial force	3900N	输出转速50rpm, 输出法兰端面受力 Speed 50rpm,Output flange end face	
最大轴内力 Max.axial force	2500N	输出转速50rpm, 输出法兰端面受力 Speed 50rpm,Output flange end face	
满载效率 Maximum efficiency	92%	使用温度 Operating temp	-25°~ +90°
安装方式 Installation method	任意 arbitrarily	润滑方式 Lubrication mode	长效润滑 Permanent lubrication
重量 Weight	11.5Kg	寿命 Average life span	20000h
防护等级 Protection level	IP65	法兰精度 Flange accuracy	DIN 42955-R
标准侧隙 Standard backlash		精密侧隙 Precise backlash	
输出键标准 Key standard			
齿轮精度等级 Gear precision grade	6 GB/T10095-2008		
电机功率 Motor power	750W		
电机安装尺寸 Motor dimensions	φ19*35/φ70*3/4-φ5.5-φ90		

标准轴 Standard output shaft											
									70	180.0	
									50	270.0	
									40	250.0	
									35	270.0	
									25	270.0	
									20	250.0	
									16	250.0	
						减速比/可选择/		额定转矩(N·m)			
						AVH120-L2-P2 2-stage			安力		
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日 图号:											
设计				标准化		数量	重量	比例			
审核								1:1			
工艺				批准							